

# 國立永靖高級工業職業學校變更管理要點

109 年 8 月 17 日職業安全衛生委員會訂定

## 壹、目的：

為降低設施、設備、製程、物料、技術..等之變更所起之潛在危害風險，進而保護校內工作者(如：教職、員工與學生等)安全、健康及設備損失，特訂定本要點由各單位依循辦理。

## 貳、適用範圍：

設備、原物料、實驗流程、技術及安全設施之變更。

## 參、名詞定義：

**3.1 校外部份變更：**係指國家法令規章的修訂、及職業安全衛生知識和技術的更新等。

**3.2 校內部份變更：**系指建築物(如：實驗室之搬遷、實驗室目的變更)、設備(如：局部排氣裝置、危害性機械、及危險性設備等之變更)、化學品(如：危險物、有害物及毒性化學物質之新增使用或變更使用)、及標準作業程序(如：新增或變更分析方法或實驗內容等)等之新增與變更。

**3.3 永久性變更：**係指經研討或測試後決定之永久性修改。

**3.4 暫時性變更：**係指針對某特殊狀況之研究需要進行之臨時性變更，此等變更必須清楚界定變更之期間，且於期滿時，恢復變更前之狀況。

**3.5 化學物質：**實驗過程中所使用、處置、製造之化學物質，包括原料、產品、中間產物、藥品、潤滑用油等。

**3.6 實驗技術：**對原物料、試驗、設備可用性、新增設備、新產品及操作條件有影響之製程領域。

**3.7 儀器設備：**係指實驗過程中所需之裝置之本體及其配件。例如：塔槽、熱交換器、轉動機械、儀錶、警報裝置、分析儀器、程序控制軟硬體、公用設備、走道、平台、安全閥及聯鎖系統、氣體監測器等。

## 肆、變更管理程序

變更之程序（圖一），主要內容概述如下：

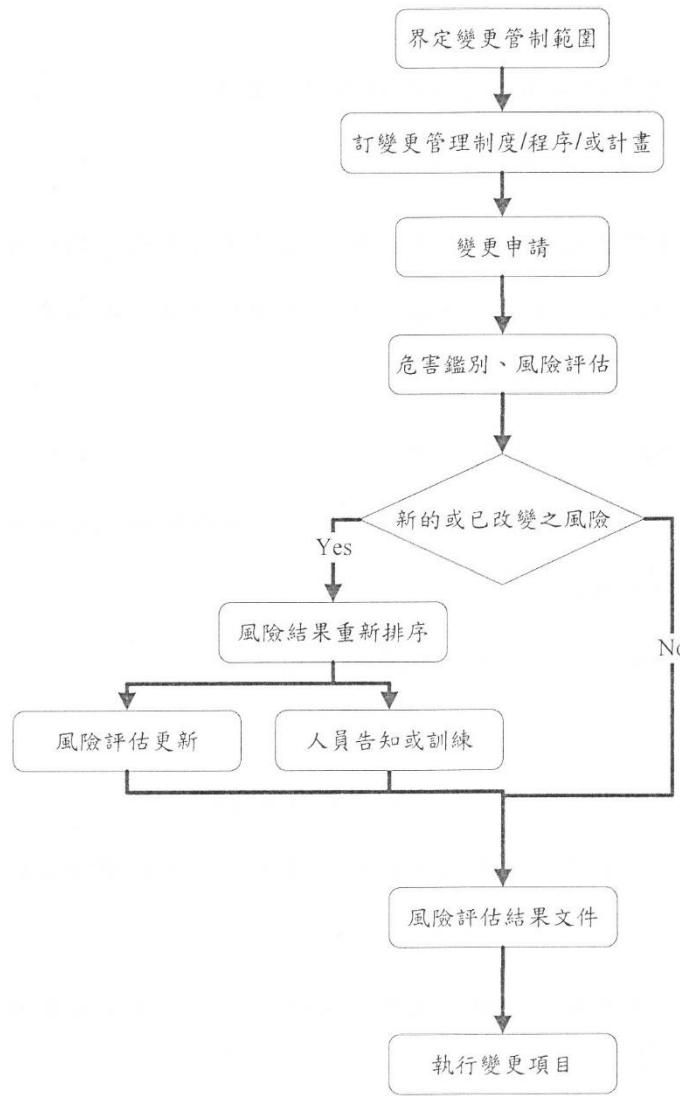
**第一步：**界定變更管理之範圍，應明確定義出變更管制之範圍，如：建築物、設備、化學品、標準作業程序等之新增與變更。

**第二步：**於管理系統中制訂變更管理制度或程序，並依此執行變更管理。

**第三步：**當變更符合管制範圍時，應由變更單位申請變更。

**第四步：**進行危害鑑別與風險評估，在導入變更項目前，應事先評估此變更是否引起新的危害或風險、或是否會加劇危害或風險的程序，接著評估此風險是否在可接受範圍，若無法接受則不可執行此變更，待風險評估完成後需將變更後之風險結果更新，並將風險告知與此變更項目有關之校內工作者。

**第五步：**將有關變更項目之相關資料結果予以文件化；完成前述步驟後方能執行變更項目。



圖一 變更管理程序

## 伍、內容說明：

### 5.1 各單位職責

#### 5.1.1 校長

督導所屬建立完整的製程變更管理制度，並提供必要之資源。

#### 5.1.2 受理單位主管(指定受理之單位主管)

a、分配變更或修改案件之設計工作，並追蹤執行情形。

b、協調或指派合適的校內工作者參與設計之職業安全衛生影響評估。

c、督導完成變更案件測試前應有的安全措施，及相關校內工作者之訓練。

d、負責管轄區域所屬資料符合現場實況。

#### 5.1.4 相關配合單位主管或校內工作者

- a、負責變更之設備、設施按規定程序進行安裝、操作或維修等。
- b、負責相關校內工作者接受變更之相關訓練，務必使其能安全的操作變更後之設備或設施。
- c、依據程序執行緊急變更。
- d、與承攬商安全衛生有關之變更，在協議組織或相關會議中執行諮詢、告知或訓練。
- e、操作單位主管負責測試前安全檢查。

#### 5.1.5 變更負責人

- a、負責變更作業流程管制表之製訂與管制。
- b、負責變更案件之基本設計及依據安全衛生影響評估結果修正、設計案件。
- c、掌握變更案件之執行進度，確保測試前依序完成製程修改管理程序之相關工作。

#### 5.1.6 職業安全衛生管理單位

- a、提供設計上所需安全衛生及環保之相關規定，並參與職業安全衛生考量面及風險評估等工作。
- b、蒐集相關資訊，提供建議，並協助各部門辦理變更案件之安全衛生訓練。

#### 5.1.7 職業安全衛生委員會

提供變更前、後之相關建議。

### 5.2 作業說明

#### 5.2.1 變更申請

由變更單位主管提出變更申請，並做初步評估後，轉送受理單位進行變更審核。

### 5.2.2 變更案件之可行性與危害評估：

- a. 受理單位主管應對變更申請案件實施可行性與危害評估（參考附件一、危害鑑別風險評估執行辦法），並審查是否需進行危害鑑別風險評估及決定控制措施之意見。如需進行危害鑑別風險評估，由執行變更單位主管協調或指派適當校內工作者，並會同組織職業安全衛生委員會及相關校內工作者，依安全衛生風險鑑別評估作業辦法實施評估，以確認變更後之潛在危害、風險及應有之控制措施。
- b. 對於可行之變更案件則指派專人(稱為案件負責人)負責。受理單位認為必要時，得請校長召集相關單位組成評估小組共同審查。若是不可行或顯著違反職業安全衛生規定者，應退回原申請單位修改。

### 5.3 告知/訓練

- a. 變更影響所及之校內工作者及利益相關者須於該設備、設施或程序測試之前完成該變更之相關告知與訓練。包括新的操作標準及避免安全危害的作業方式，告知/訓練記錄應保留資料備查。
- b. 變更正式使用後，如認為永久變更，其相關作業管制標準書，應於三個月內修改完成，並實施教育訓練，訓練記錄存查。

### 5.4 測試前安全檢查：

當變更完成而準備運轉前，案件負責人應依執行測試前安全檢查，以確認完成下列事項：

- (1). 應執行之風險評估及所提之改善建議均已完成。
- (2). 施工或建造均符合設計之規格。
- (3). 操作、維修及緊急應變處理程序已修正更新。
- (4). 相關的圖樣、作業程序、操作參數等文件資料均已修訂更新。
- (5). 變更影響所及操作校內工作者與主管已接受相關訓練或被充分告知。
- (6). 其他職業安全衛生相關法規相關要求是否符合。
- (7). 上述所有項目經確認無誤後，始可作業。

